

Mobile Messtechnik

Präzise Daten für Konstruktion, Kontrolle und Reproduktion

In der Vermessungstechnik erfassen wir Form, Masse und Geometrien von Maschinen, Bauteilen und Anlagen zuverlässig – sowohl für die Qualitätssicherung als auch für die digitale Weiterverarbeitung.

Die gesammelten Daten ermöglichen die Reproduktion von Ersatzteilen, die im Handel nicht mehr erhältlich sind, die Planung von Anbauten oder die digitale Dokumentation komplexer Objekte.



3D-Scanning mit Artec Leo

Mobile, präzise 3D-Erfassung direkt vor Ort

Der **Artec Leo** ist ein kabelloser 3D-Scanner für die schnelle, intuitive und professionelle Erfassung von Maschinen, Bauteilen, Anlagen oder Ersatzteilen. Durch die **Echtzeit-Anzeige auf dem integrierten Display** können Scans sofort kontrolliert und optimiert werden – **kein externer Rechner nötig**.

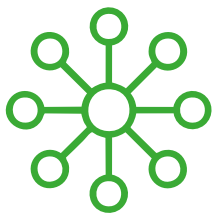
Die gewonnenen Daten eignen sich direkt für **CAD-Modelle, digitale Dokumentation und die Reproduktion von Bauteilen**, die im Handel nicht mehr verfügbar sind.



Technische Highlights



Genauigkeit	0.1-0.3mm/m
Auflösung	Bis 0.2 mm
Datenerfassungsgeschwindigkeit	Bis zu 35 Mio. Punkte / Sek.
Volumenerfassungszone	ca. 160'000 cm ³
Ausgabeformate	OBJ, PLY, STL, STEP, IGES, CSV, DXF, XML
Scan	Direktes Scannen vor Ort ohne Kabel oder externe Hardware



Einsatzgebiete

- Qualitätskontrolle von Bauteilen
- Reverse Engineering
- Schnittenstellenvermessung an bestehenden Maschinen
- Digitalisieren von Baugruppen



Ihre Vorteile auf einen Blick

- Mobiler und flexibler Einsatzbereich
- Kontaktlose Messung
- Echtzeit 3D-Datenverarbeitung
- Textur-Scanning (Farbinformation)

Mobile 3D-Koordinaten Vermessung

Präzisionsmessung für Bauteile jeder Komplexität

Der **Keyence WM-6225** kombiniert **taktilen Messen mit optischer 3D-Erfassung**. So lassen sich grosse Bauteile, enge Toleranzen, Passflächen und komplexe Oberflächen direkt am Bauteil hochpräzise erfassen – für einfache Bauteile ebenso wie komplexe und grosse Baugruppen.

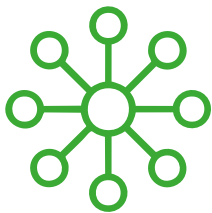
Die gewonnenen **Messdaten** können direkt in CAD-Systeme übernommen oder für Prüfberichte und Qualitätssicherung genutzt werden. Dies **spart Zeit, reduziert Fehler und ermöglicht effiziente Abläufe** von der Vermessung bis zur Fertigung.



Technische Highlights



Messbereich (BxTxH)	25m x 11m x 12.5m - für grosse Teile geeignet
Genauigkeit Messtaster	$\pm 0.028/m$ ± 0.005 für jeden weiteren Meter
Genauigkeit Scanner	$\pm 0.050/m$ $+ 0.005$ für jeden weiteren Meter
Messmethoden	Taktiler Messtaster & Laser-Scanning



Einsatzgebiete

- Qualitätskontrolle von Bauteilen
- Schnittenstellenvermessung an bestehenden Maschinen
- Vermessung für mobile Bearbeitung
- Präzise Vermessung von grossen Bauteilen



Ihre Vorteile auf einen Blick

- Mobiler und flexibler Einsatzbereich
- Erstellung von Messprotokollen
- Grosser Messbereich
- Schnelle und präzise Messresultate

INTERESSIERT?

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Gerne stellen wir Ihnen ganz unverbindlich einen Kostenvoranschlag zusammen und zeigen Ihnen die Möglichkeiten einer Vermessung auf.



Swisstec AG
Werktrasse 4
CH-9243 Jonschwil SG

Tel: +41 (0) 71 923 23 72
info@swisstecag.ch
www.spezial-maschinenbau.ch